شرکت آب و فاضلاب استان اصفهان

فراخوان شناسایی و ارزیابی کیفی و فنی تولید کنندگان شیرآلات انشعاب شامل (شیر انشعاب ، شیر قطع و وصل ، شیر یکطرفه و شیر ربع گرد)

فراخوان شماره ۲۳۶ -۳-۴۰۵

۱-موضوع : شرکت آب و فاضلاب استان اصفهان در راستای واگذاری وتامین پک های لوازم انشعاب به سرمایه گذار اقدام به شناسایی و ارزیابی تولیدکنندگان **شیرآلات برنزی شامل** (**شیر انشعاب ، شیر قطع و وصل ، شیر یکطرفه و شیر ربع گرد**) به شرح مندرج در مشخصات فنی (پیوست) با در نظر گرفتن مشخصات فنی ، اسناد ارزیابی کیفی و فنی نموده است.

تبصره : از لیست تولید کنندگان احراز صلاحیت و مورد تایید صرفا جهت لیست مورد تایید شرکت آب و فاضلاب استان اصفهان برای تامین پک های لوازم انشعاب توسط سرمایه گذار استفاده می شود.

تولید کنندگانی که در فراخوان شناسایی تامین کنندگان قبلی این شرکت تائیدیه در محصولی اخذ نموده اند نیاز به شرکت مجدد در این فراخوان در خصوص آن محصول ندارند و وندورلیست قبلی دارای اعتبار می باشد .

مدت اعتبار ارزیابی صلاحیت منابع سازنده و تامین‌کننده، طبق بند ج ماده ۳ آئین‌نامه اجرایی بند «الف» ماده ۲۶ « قانون برگزاری مناقصات » از تاریخ درج در فهرست بلند دستگاه مرکزی، بمدت دو سال خواهد بود.

مهر و امضاء

۲- نحوه دریافت و مهلت تحویل اسناد ارزیابی کیفی و فنی :

۲-۱ پیشنهادات مربوطه بایستی حداکثر **تا ساعت ۰۰ : ۱۳ روز یکشنبه به تاریخ ۱۴۰۵/۰۹/ ۰۱ (به غیر از روزهای پنج شنبه و جمعه)** با ذکر کامل نام و شماره فراخوان و شرکت پیشنهاد دهنده بر روی پاکت پیشنهادی به دبیرخانه **معاملات شرکت** فراخوان گزار به نشانی اصفهان ، خیابان هزار جریب ، خیابان شیخ کلینی ، خیابان جابر ، اداره مرکزی شرکت آب و فاضلاب استان اصفهان ، **اتاق ۲۹۲** تحویل گردد و رسید آن دریافت شود .

تبصره : هر گونه جایگزینی ، تغییر ، اصلاح و یا پس گرفتن پیشنهاد باید بصورت قابل گواهی و مکتوب توسط صاحبان امضا ی مجاز تا قبل از انقضای مهلت تحویل پیشنهادات در اسناد فراخوان ، به دبیرخانه معاملات شرکت ارسال و اقدام لازم انجام پذیرد.

۲-۲- جلسه گشایش پاکتهای فراخوان **از ساعت -:۸ صبح روز دوشنبه به تاریخ ۱۴۰۵/۰۹/۰۲** در سالن اندیشه واقع در اداره مرکزی شرکت آب و فاضلاب استان اصفهان می باشد و حضور شرکت کنندگان در فراخوان با ارائه معرفی نامه در جلسه مذکور آزاد می باشد

۶- نحوه ارائه پیشنهاد مدارک:

۶-۱- کلیه اوراق اسناد و مدارک فراخوان باید به امضا و مهر پیشنهاد دهنده رسیده و در دو پاکت جداگانه(**پاکت استعلام ارزیابی کیفی و فنی)** به شرح ذیل گذاشته و تحویل شود :

پاکت استعلام ارزیابی کیفی

۱- تصاویر اساسنامه شرکت

۲- تصاویر آگهی آخرین تغییرات شرکت .

۳- تصاویر آگهی تاسیس شرکت و آگهی های تغییرات سهام و هیأت مدیره (برای اشخاص حقوقی) و تصویر شناسنامه (برای اشخاص حقیقی).

۴- گواهی اصالت امضای صاحبان امضای مجاز .

۵- فرم تعهد عدم مشمول قانون منع مداخله کارکنان .

۶- مستندات ارزیابی مربوطه طبق سند ارزیابی کیفی پیوست

کسب امتیاز حداقل ۶۰ در ارزیابی کیفی الزامی است.

پاکت فنی بازرگانی – این پاکت میبایستی محتوی مدارک ذیل باشد:

تولید کننده بایستی حداقل دو نمونه (نمونه شاهد و نمونه تست) از موضوع فراخوان را به دبیرخانه معاملات داخلی ۲۹۲ شرکت آب و فاضلاب استان اصفهان واقع در خ هزار جریب –خ شیخ کلینی –خ جابر-شرکت آب و فاضلاب استان اصفهان تحویل نماید. نمونه های ارسالی و اسناد ارائه شده را بررسی و در صورت احراز امتیاز لازم مورد تایید قرار می گیرند .

مهر و امضاء

۱. مراجع الزامی

شیرالات برنجی تک ضرب (شیر توپی دستی) (دسته گازی) از نوع توپیچ روپیچ و با دسته فلزی باید با استاندارد INSO 16222 و مشخصات فنی شیرالات انشعاب آب تدوین شده توسط شرکت مهندسی آب و فاضلاب کشور مطابقت داشته باشد.

۲. ویژگی مواد :

برای قطعاتی که تماس مستقیم با آب دارند انتخاب مواد بر اساس استاندارد ISIRI 6679 می‌باشد اما در هیچ شرایطی نباید مقدار سرب بیشتر از ٪۲.۵ باشد. مواد و پوشش به کار رفته در حالتی که به صورت عادی یا تصادفی با آب آشامیدنی ۹۰°C تماس پیدا کنند نباید آن را آلوده یا دست خوش تغییرکنند. سازنده باید در مدارک فنی و فروش خود، مواد و پوشش‌های به کار رفته را بیان کند.

جدول ۱ - آلیاژهای مجاز برای شیرالات برنجی

شماره استاندارد	کد مواد	مشخصه شناسایی
EN12164	Cw608N	CuZn38Pb2
EN12165	Cw611N	CuZn39Pb1
	Cw612N	CuZn39Pb2
	Cw613N	CuZn39Pb2Sn
EN12420	Cw610N	CuZn39PbO,5
DIN EN1982:2008	CB752S	CuZn35Pb2AL
	CB754S	CuZn39Pb1AL
	CB753S	CuZn37Pb2Ni1ALFe
	CB755S	CuZn39Pb1ALB

تفلون های آب بندی باید از جنس PTFE باشد و با الزامات جدول زیر مطابقت داشته باشد :

جدول ۲ - الزامات تفلون‌های آب‌بند شیرهای توپی (Ball Valve)

ردیف	شرح مشخصات آزمون	واحد	مقدار	روی آزمون
۱	وزن مخصوص (دانسیته)	gr/cm^3	۲.۱۳ - ۲.۲۲	DIN53479 / ASTM D792
۲	استحکام کششی	N/mm^2	≤۱۳	DIN53455 / ASTM D1708
۳	ازدیاد طول تا نقطه شکست	%	≤۱۰۰	DIN53455 / ASTM D1708
۴	استحکام فشاری در ۱٪ فشردگی	N/mm^2	۲ - ۵	DIN53454 / ASTM D695
۵	ریب اصطکاک تفلون (در شرایط خشک)	--	۰.۰۶ – ۰.۰۹	ASTM D1894
۶	سختی	Shore D	۶۰ ± ۵	DIN 53505

مهر و امضاء

۷	دمای کاربری	°C	-۲۰۰ to +۲۶۰	-
۸	دمای ذوب	°C	۳۳۰ ± ۳	ISO 11357

همچنین اورینگ های مورد استفاده در ساخت این شیرالات باید مطابق استاندارد INSO 7491-1 بوده و با جدول زیر مطابقت داشته باشد :

جدول ۳ - الزامات اورینگ‌های مورد استفاده در شیرهای توپی

ردیف	شرح مشخصات آزمون	واحد	مقدار	روش آزمون
۱	وزن مخصوص (دانسیته)	gr/cm^3	۱.۲۵ ± ۰.۰۳	ASTM D792
۲	سختی	Shore A	۶۵ ± ۵	ISIRI 654
۳	استحکام کششی	Mpa	۹≤	ISIRI 764
۴	افزایش طول تا نقطه شکست	%	۲۰۰≤	ISIRI 764
۵	مانی فشاری در 70°C و ۲۴ ساعت	%	۲۰≥	ISIRI 7605 / ISO 22
۶	معایب و نواقص	-	-	ISO 9691

۳. رزوه ها و اتصالات

رزوه شیرالات باید بر اساس استاندارد INSO 16222 و مشخصات فنی شیرالات انشعاب آب تدوین شده توسط شرکت مهندسی آب و فاضلاب کشور وبصورت G باشد.

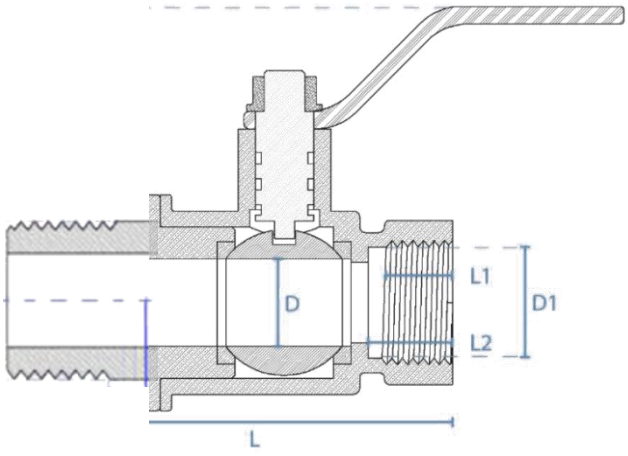
۴. فشار کاری

کلیه شیرالات باید با فشار نامی ۱۰ بار تولید و آزمون شوند.

۵. ابعاد و حداقل وزن شیرالات باید مطابق با جدول زیر باشد :

۶. اتصال مغزی یا روپیچ در بخش خروجی شیر قرار دارد.

بدنه	برنز / برنج با پوشش نیکل کروم	جدول ۱ / جدول ۲
توپی	برنج با پوشش نیکل کروم	جدول ۲
محور	برنج با پوشش نیکل کروم	جدول ۲
دسته	برنج با پوشش نیکل کروم/ آلیاژ آلومینیوم روی	جدول ۲/ -
تفلون	PTFE	جدول ۳
اورینگ	_	جدول ۴



مهر و امضاء

جدول ۴ – ابعاد و وزن شیرالات

سایز (in)	حداقل طول شیر (L)(±2mm)	حداقل طول رزوه (L_1)	حداقل قطر آبرو (D)	وزن شیر (gr)(±5%)
½	۶۵	۱۵	۱۳	**۲۰۰**
¾	۷۲	۱۷	۲۰	**۳۰۰**
۱	۸۵	۲۰	۲۵	**۵۶۰**
۱½				**۱۲۰۰**
۲				**۲۰۰۰**

توجه : آزمونهای فشار هیدرواستاتیک و نشتی مطابق با استاندارد INSO 16222 باید روی کلیه شیرالات انجام شود. در صورت مشاهده شیرالات دارای نشتی در محموله، کل محموله عودت داده خواهد شد و هزینه‌های عودت، بازرسی و آزمون کلیه شیرالات بر عهده فروشنده خواهد بود.

توجه : در صورت عدم رعایت وزن مرجع تائیدیه آزمایشگاهی فشار هیدرواستاتیک و نشتی و الزمات استاندارد مرجع استاندارد INSO 16222 باید روی کلیه شیرالات و به همراه هر محموله بار ارائه گردد .

مهر و امضاء

۷. تعاریف

شیر شبکه : شیری که بر روی لوله شبکه توسط کمربند انشعاب یا سه‌راهی اسپلیتی و یا سه‌راهی معمولی و یا بصورت مستقیم (بر روی لوله‌های فلزی) نصب می‌شود و برای قطع جریان در زمان انشعاب‌گیری و یا تعمیرات شیر قطع و وصل و قبل از آن مورد استفاده قرار می‌گیرد.

شیر قطع و وصل (انشعاب) : شیری که برای قطع و وصل جریان آب بر روی انشعاب نصب شده و بوسیله آچار قطع و وصل کنترل می‌گردد.

شیر یکطرفه : شیری است که برای جلوگیری از جریان‌های برگشتی به لحاظ آلودگی آب و برگشت آب به سمت کنتور نصب می‌گردد.

۸. مراجع الزامی

کلیه این نوع شیرالات باید با استاندارد AWWA C800 و مشخصات فنی شیرالات انشعاب آب تدوین شده توسط شرکت مهندسی آب و فاضلاب کشور مطابقت داشته باشد.

۹. ویژگی مواد :

برای کلیه قسمت‌های فلزی به کار رفته در ساخت شیرآلات انشعاب آب که بصورت مدفون و در محیط‌های مرطوب خطر روی‌زدایی و ایجاد مسمومیت برای آنها وجود دارد، استفاده از آلیاژ برنزی به شماره مواد C83600 مطابق استاندارد ANSI/ASTM B62 الزامی می‌باشد و استفاده از سایر آلیاژها و مواد در ساخت بدنه و ملحقات داخل شیر (شیر شبکه و شیر قطع و وصل) که مغایر با آلیاژهای اعلام شده در جدول زیر باشد غیرمجاز است.

تذکر: استفاده از هرگونه شیرآلات پلیمری برای انشعابات آب شرب ممنوع می‌باشد.

جدول ۱- آلیاژ مجاز برای شیرآلات برنزی (شماره مواد C83600) مطابق استاندارد ANSI/ASTM B62

مواد اصلی	درصد ترکیبات (حداقل و حداکثر مجاز)
مس (Cu)	۸۴ تا ۸۶ درصد (84≤Cu≤86)
قلع (Sn)	۴ تا ۶ درصد (4≤Cu≤6)
سرب (Pb)	۴ تا ۶ درصد (4≤Cu≤6)
روی (Zn)	۴ تا ۶ درصد (4≤Cu≤6)

سایر مواد (به عنوان ناخالصی، حداکثر مجاز):

سایر مواد	حداکثر درصد مجاز
نیکل (Ni)	٪ ۱.۰ (1.0≤Ni)

مهر و امضاء

آهن (Fe)	(0.3≤Fe) ٪ ۰.۳
آنتیموان (Sb)	(0.25≤Sb) ٪ ۰.۲۵
سولفور (S)	(0.08≤S) ٪ ۰.۰۸
فسفر (P)	(0.05≤P) ٪ ۰.۰۵
آلومینیم (Al)	(0.005≤Al) ٪ ۰.۰۰۵
سیلیکون (Si)	(0.005≤Si) ٪ ۰.۰۰۵

۱۰. رزوه و اتصالات

رزوه های شیرالات (مولر یا NPT، نری یا مادگی) باید با استانداردهای ASME B1.20.1 , ASME B1.1 , AWWA C800 و مشخصات فنی شیرالات انشعاب آب تدوین شده توسط شرکت مهندسی آب و فاضلاب کشور مطابقت داشته باشد.

۱۱. فشار کاری

کلیه شیرالات باید با فشار نامی ۱۰ بار تولید و آزمون شوند.

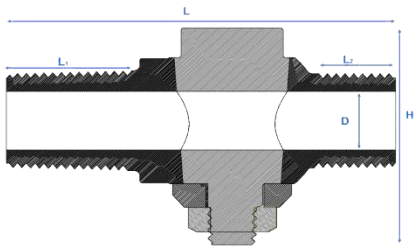
۱۲. نشانه گذاری :

نشانه گذاری باید بطور خوانا روی بدنه شیر حک و بطور دائم باقی بماند. حداقل نشانه گذاری باید شامل موارد زیر باشد :

- ✓ نام یا نشان تجاری تولید کننده (نشان تجاری باید ثبت شده و گواهی ثبت ارائه گردد.)
- ✓ اندازه اسمی شیر
- ✓ فشار مجاز کاری
- ✓ پیکانی برای نشان دادن جهت جریان آب

۱۳. ویژگی های ابعادی و وزن

۱۳-۱. شیر شبکه پلاگ ولو

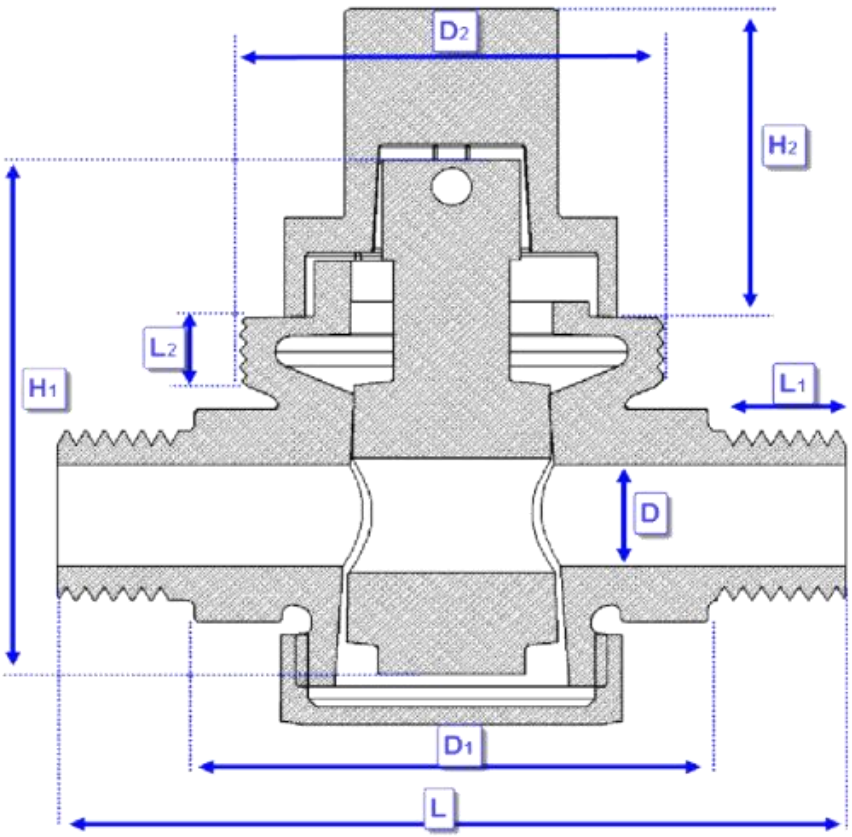


جدول ۴ - ابعاد بدنه و وزن شیر شبکه - پلاگ ولو

مهر و امضاء

اندازه (in)	حداقل قطر داخلی D (mm)	حداقل طول شیر L (mm)	حداقل وزن شیر (gr) (±5%)	حداقل ضخامت بدنه (mm)
½	۱۳	۸۰	**۲۶۰**	۴.۸
¾	۲۰	۹۰	**۴۷۰**	۵.۲
۱	۲۶	۱۱۰	**۷۰۰**	۵.۲
۱,¼	۳۲	۱۶۰	**۱۴۰۰**	۵.۳
۱,½	۳۸	۱۶۵	**۲۱۰۰**	۵.۶
۲	۵۱	۱۹۵	**۳۵۰۰**	۷

۱۳-۲. شیر قطع و وصل (انشعاب) پلاگ ولو

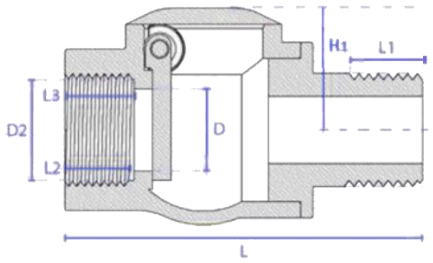


مهر و امضاء

جدول ۶ – ابعاد بدنه و وزن شیر قطع و وصل - پلاگ ولو

اندازه (in)	قل طول شیر L (±2mm	ل ارتفاع محور شیر ون درپوش) H1 (±2mm)	داقل ارتفاع کلاهک شیر H2 (±1mm	ل قطر داخلی D (mm)	داقل پشت تاپشت ۶پرها D1 (mm)	رزوه اتصال به محفظه D2 (mm)	ل طول رزوه L2 (±1mm	اقل وزن شیر (gr) (±5%	ل ضخامت (mm
½	۹۰	۷۵	۳۸	۱۳	۶۳.۵	۴۷.۵	۸	**۴۸۰**	۴.۴
¾	۱۰۰	۷۸	۳۸	۲۰	۶۳.۵	۴۷.۵	۸	**۷۵۰**	۴.۴
۱	۱۱۸	۹۰	۴۰	۲۶	۷۳.۵	۴۷.۵	۱۰	**۹۷۰**	۴.۵
۱,¼	۱۹۰	۱۴۵	۶۰	۳۲	۱۲۵.۵	۸۷.۵	۱۵	**۳۵۰۰**	۵.۱
۱,½	۲۰۰	۱۴۵	۶۰	۳۸	۱۲۵.۵	۸۷.۵	۱۵	**۳۹۰۰**	۵.۳
۲	۲۲۰	۱۶۸	۶۸	۵۱	۱۴۵.۵	۹۹.۵	۲۰	**۶۴۰۰**	۶.۶

۱۳-۳. شیر یکطرفه



جدول ۸ - ابعاد و وزن شیر یکطرفه یک سر نری

اندازه (in)	حداقل طول شیر L (mm) (±2)	حداقل ارتفاع شیر H (mm) (±2)	حداقل قطر آبرو D (mm)	حداقل وزن شیر (gr) (±5%)
½	۵۰	۳۶	۱۳	**۲۲۰**
¾	۵۸	۳۶	۲۰	**۴۴۰**
۱	۶۸	۵۰	۲۶	**۵۰۰**

مهر و امضاء

اندازه (in)	حداقل طول شیر L (mm) (±2)	حداقل ارتفاع شیر H (mm) (±2)	حداقل قطر آبرو D (mm)	حداقل وزن شیر (gr) (±5%)
۱,¼	۸۸	۵۷	۳۲	**۷۰۰**
۱,½	۹۰	۶۲	۳۸	**۱۲۰۰**
۲	۱۱۰	۷۱	۵۱	**۱۸۰۰**

تذکر : **رزوه مغزی یا نری فقط در بخش خروجی شیر قرار دارد.**

توجه : آزمونهای فشار هیدرواستاتیک و نشتی مطابق با استاندارد AWWA C800 و INSO 3664 باید روی کلیه شیرالات انجام شود. در صورت مشاهده شیرالات دارای نشتی در محموله، کل محموله عودت داده خواهد شد و هزینه‌های عودت، بازرسی و آزمون کلیه شیرالات بر عهده فروشنده خواهد بود.

توجه : در صورت عدم رعایت وزن مرجع تائیدیه آزمایشگاهی فشار هیدرواستاتیک و نشتی و الزمات استاندارد مرجع استاندارد INSO 16222 باید روی کلیه شیرالات و به همراه هر محموله بار ارائه گردد .

شیر یکطرفه

قطعه	آلیاژ	مشخصات	شکل
بدنه	برنز / برنج با پوشش نیکل کروم	جدول ۱ / جدول ۲	 **شیر یکطرفه یک سر نری**
رقاصک	برنز / برنج با پوشش نیکل کروم	جدول ۱ / جدول ۲	
درپوش	برنز / برنج با پوشش نیکل کروم	جدول ۱ / جدول ۲	
پین و پیچ	برنز / برنج با پوشش نیکل کروم	جدول ۱ / جدول ۲	

مهر و امضاء

شیر قطع و وصل انشعاب			
قطعه	آلیاژ	مشخصات	شکل
بدنه	برنز	جدول ۱	 شیر قطع و وصل انشعاب (مکانیزم پلاگ ولو)
محور	برنز	جدول ۱	
کلاهک	برنز	جدول ۱	
درپوش زیر شیر	برنز	جدول ۱	
پیچ کلاهک	برنج/استیل	جدول ۲	
واشر	لاستیک	NBR	

شیر شبکه			
قطعه	آلیاژ	مشخصات	شکل
بدنه	برنز	جدول ۱	 شیر شبکه (مکانیزم پلاگ ولو)
محور	برنز	جدول ۱	
مهره	برنز	جدول ۱	
واشر	برنز	جدول ۱	

مهر و امضاء

اسناد ارزیابی تولید کننده گان

اختیارات دستگاه اجرایی :

۱-۱- دستگاه اجرایی می تواند در صورت صلاحدید هر بخش از اسناد ارزیابی را تا ۷۲ ساعت قبل از سررسید زمان تسلیم ، تغییر ، اصلاح و یا تجدیدنظر نموده و از طریق سایت شرکت آب و فاضلاب اعلام نماید .

۱-۲- دستگاه اجرایی می تواند در صورت صلاحدید مهلت تسلیم اسناد ارزیابی را تمدید و از طریق سایت شرکت آب و فاضلاب اعلام نماید .

۱-۳- در صورتی که شرکت کننده در فراخوان ، مدارک و مستندات هر یک از بخش های اسناد ارزیابی را به صورت ناقص ، مبهم ، مشروط و یا مخدوش ارائه نماید ، دستگاه اجرایی مختار خواهد بود براساس نظر هیأت ارزیابی ، اسناد وی را مردود نماید.

۱-۴- در صورتی که عدم صحت اطلاعات درج شده در اسناد ارزیابی برای دستگاه اجرایی محرز گردد ، اسناد پیشنهاددهنده مردود و نام وی به مراجع ذیصلاح اعلام می شود تا اقدام لازم در مورد وی به عمل آید .

۱-۵- ارزیابی و تعیین امتیاز از اختیارات دستگاه اجرایی بوده و کسب حداقل ۶۰ امتیاز کل کیفی و ۶۵ امتیاز کل ارزیابی فنی جهت قرار گرفتن در لیست مورد تایید الزامی است .

۱-۶- چنانچه مستندات درخواست شده در هر معیار ارائه نگردد ، بنا به تشخیص هیأت ارزیابی تصمیم گیری و تعیین تکلیف خواهد شد.

۲- الزامات :

۲-۱- کلیه موارد درخواست شده در اسناد ارزیابی صرفاً جهت تعیین امتیاز تولید کننده ان واجد صلاحیت می باشد.

۲-۲- کلیه صفحات اسناد ارزیابی بایستی ممهور به مهر و امضای اشخاص تعهدآور آن شرکت باشد .

۲-۳- ارائه کلیه مستندات و اطلاعات درخواستی جهت امتیاز دهی هر یک از معیارها الزامی است .

۲-۴- مستندات هر معیار بایستی به تفکیک هر معیار مشخص و منضم به فرم مربوطه به همان معیار باشد در صورت عدم ارائه مستندات ، هیچگونه امتیاز تعلق نخواهد گرفت .

۳- کارفرما : شرکت آب و فاضلاب استان اصفهان

۴- روش ارزیابی توان انجام کار:

براساس موارد مندرج در اسناد ارزیابی که توسط تولید کننده تکمیل و همراه مستندات ارائه گردیده ، هیأت ارزیابی کلیه اطلاعات و مستندات دریافتی را به طور دقیق مورد بررسی قرار داده و براساس امتیازات اخذ شده هر معیار به شرح جدول ذیل (معیارهای ارزیابی کیفی) امتیاز کل دریافتی تولید کننده را محاسبه خواهد نمود.

مهر و امضاء

معیارهای ارزیابی کیفی :

ردیف	شرح	درصد وزنی هر معیار	امتیاز هر معیار	امتیاز تولید کننده	امتیاز کل با اعمال ضرایب
۱	توان مالی	۱۰۰	۲۰		
۲	ارزیابی مشتریان قبلی و حسن شهرت	۱۰۰	۲۰		
۳	استانداردهای تولید	۱۰۰	۱۰		
۴	داشتن تجربه و دانش تولید در دریچه موردنظر	۱۰۰	۲۰		
۵	حسن سابقه	۱۰۰	۲۰		
۶	تضمین کیفیت خدمات و محصولات	۱۰۰	۱۰		
بومی بودن			هست ☐ نیست ☐		
جـمع کـــل			۱۰۰		

۴-۱- مستندات لازم جهت هربند بصورت جداگانه ارائه گردد .

۴-۲- ارزیابی توان مالی تولید کنندگان بر اساس اطلاعات حداکثر پنج سال گذشته تعیین می شود.

۴-۳- ارائه تصویر صفحاتی از قراردادهای منعقده جدول فوق که مشخص کننده قسمتهای: طرفین قرارداد، موضوع قرارداد، مبلغ قرارداد، مدت قرارداد و صفحه مربوط به امضا قرارداد باشد، به همراه رضایتنامه مربوطه.

۴-۴- ارزیابی مشتریان قبلی از طریق خوداظهاری و ارائه مدارک لازم و با تشخیص و مسئولیت فراخوان گزار قابل پذیرش می باشد.

۴-۵- امتیاز کل هر شرکت کننده مجموع حاصل ضرب امتیاز کسب شده برای هر معیار در ضریب وزنی مربوطه می باشد. حداقل امتیاز قابل قبول، امتیاز ۶۰ از ۱۰۰ می باشد. در صورت احراز این امتیاز ارزیابی فنی انجام می گیرد و در غیر اینصورت پاکت فنی بازرگانی باز نمی شود .

مهر و امضاء

۶-۴- سقف امتیاز هر معیار ۱۰۰ می باشد . میزان امتیاز کل دریافتی از مجموع حاصل ضرب وزنی هر معیار با میزان امتیاز کسب شده از هیأت ارزیابی برای آن معیار به دست می آید .

پیرو نامه شماره ۴۲۵۰۸ / ۱ / ۲۰ مورخ ۰۹ / ۰۵ / ۹۸ استانداری اصفهان رعایت موارد زیر در فرآیند برگزاری مناقصات، **الزامی** می باشد **موراد ذیل مزاد بر امتیاز جدو ل ارزیابی کیفی می باشد**

ردیف	شرح
۱	در صورت که محل تولید (وجود کارخانه یا کارگاه) در استان اصفهان باشد

بدیهی است ارائه مستندات لازم در خصوص احراز شرایط فوق الزامی است از جمله: تصویر سند مالکیت یا اجاره نامه معتبر و آدرس دقیق محل و شماره تلفن تماس

مبنای ریالی جهت ارزیابی توان مالی و همچنین دانش و تجربه در یکی از سه گروه ذیل می باشد

تا سقف برآورد ده میلیارد ریال	تا سقف برآورد سی میلیارد ریال	تا سقف برآورد پنجاه میلیارد ریال

معیار شماره یــک

توان مالی طی پنج سال گذشته

ردیف	شرح	امتیاز	امتیاز تولید کننده	امتیاز کل با اعمال ضرایب
۱	**میزان مالیات های پرداختی سالانه**	۱۰۰		
۲	**میزان فروش آخرین سال تولید**	۱۰۰		
۳	**دارائیهای ثابت**	۱۰۰		
۴	**داشتن اعتبار از سوی بانک یا موسسات مالی و اعتباری معتبر تا سقف مبلغ فراخوان**	۱۰۰		

الف – ارزیابی توان مالی تولید کنندگان براساس اطلاعات حداکثر پنج سال گذشته تعیین می شود .

مهر و امضاء

ب – حداکثر امتیاز توان مالی در صورتی احراز می شود که مبلغ برآوردی فراخوان معادل یا کمتر از یکی از مقادیر زیر باشد :

۱- یکصد برابر مالیات متوسط سالانه مستند به اسناد مالیاتهای قطعی و علی الحساب پرداخت شده .

۲- بیست و پنج درصد فروش آخرین سال تولید ، مستند به قراردادها و اسناد فروش یا صورتهای مالی تایید شده .

۳- ده درصد دارایی های ثابت ، به اظهارنامه رسمی یا گواهی بیمه دارایی ها .

۴- تأیید اعتبار از سوی بانک یا موسسات مالی و اعتباری معتبر تا سقف مبلغ موضوع فراخوان .

تبصره یک : بالاترین عدد کسب شده از ردیف های ۱ تا ۴ فوق مبنای محاسبات می باشد و در صورتی که بالاترین عدد محاسبه شده از مبلغ برآوردی فراخوان کمتر باشد ، امتیاز مالی به تناسب کاهش می یابد .

تبصره دو : تولید کننده مختار است نسبت به ارائه اطلاعات هر یک از گزینه های جدول فوق که به نظرخود بیشترین امتیاز را کسب می کند اقدام نماید.

- تولید کننده می بایستی جدول پیوست معیار شماره یک را تکمیل و ارائه نماید . بدیهی است در صورت عدم ارائه مستندات امتیازی تعلق نخواهد گرفت .

- چنانچه در یک ردیف تولید کننده حائز حداکثر امتیاز این معیار گردد امتیاز سایر ردیف ها منظور نخواهد شد . بدیهی است در هر صورت حداکثر امتیاز کسب شده در این معیار ۱۰۰ امتیاز خواهد بود .

جدول پیوست معیار شماره ۱

ردی ف	معیارهای ارجاع کار	سال ۱۴۰۰ (میلیون ریال)	سال ۱۴۰۱ (میلیون ریال)	سال ۱۴۰۲ (میلیون ریال)	سال ۱۴۰۳ (میلیون ریال)	سال ۱۴۰۴ (میلیون ریال)
۱	میزان مالیات پرداختی سالانه					
۲	میزان فروش آخرین سال تولید					

ردیف	شرح	مبلغ (میلیون ریال)
۳	دارائیهای ثابت	
۴	داشتن اعتبار از سوی بانک یا موسسات مالی و اعتباری معتبر تا سقف مبلغ فراخوان	

توجه : این جداول بایستی بطور دقیق توسط تولید کننده تکمیل و همراه مستندات مربوطه ارائه گردد .

مهر و امضاء

معیار شماره دو:

ارزیابی مشتریان قبلی و حسن شهرت

به منظور کسب امتیاز این معیار تولید کننده می بایستی :

۱- مطابق با مفاد مندرج در جدول ذیل نسبت به اخذ ارزیابی از مشتریان مربوط به چهار فقره از قراردادهای مندرج در معیار شماره چهار اقدام نمایند . (۶۰ امتیاز - هر ردیف ۱۵ امتیاز)

ردیف	شماره قرارداد	نام مشتری	نظر مشتری درخصوص : ۱- کیفیت کالا ۲- عملکرد در دوره بهره برداری ۳- کیفیت خدمات پشتیبانی ۴- انجام به موقع تعهدات				نام ، مهر و امضاء مشتری
			عالی	خوب	متوسط	ضعیف	
۱							
۲							
۳							
۴							

۲- ارائه اظهارنامه تولید کننده مبنی بر عدم محرومیت از شرکت در مناقصات و با سابقه فسخ پیمان مطابق با فرم پیوست . (۲۰ امتیاز)

۳- ارائه دو فقره تقدیرنامه یا تشویق نامه یا رضایتنامه از طرف دستگاههای اجرائی درخصوص تأمین کالای موضوع قرارداد . (۲۰ امتیاز هر فقره ۱۰ امتیاز)

مهر و امضاء

پیوست معیار شماره دو (بند ۲)

فرم خوداظهاری در رابطه با عدم محرومیت از شرکت در مناقصات و فسخ پیمان بند ۲ معیار شماره ۲

اینجانب ..... نماینده و صاحب امضاء مجاز شرکت .....

اظهار می دارم از زمان ثبت شرکت تاکنون هیچگونه محرومیت از شرکت در مناقصات و سابقه فسخ پیمان نداشته ام در غیر این صورت شرکت آب و فاضلاب می تواند در صورت اثبات خلاف اظهارنامه ی فوق هرگونه اقدام در رابطه با فسخ پیمان و ضبط ضمانتنامه های این شرکت بنماید و این شرکت حق هیچ گونه اعتراضی نخواهد داشت .

مهر و امضاء صاحبان امضاء

معیار شماره ۳

استانداردهای تولید

ردیف	شرح	امتیاز تخصیص یافته
۱	دارا بودن استاندارد های کیفیت محصول	۴۰
۲	دارا بودن استاندارد های تولید	۴۰
۳	دارا بودن استاندارد های حمل ، نصب یا بهره برداری	۲۰
جمع		۱۰۰

توضیح : لازم به ذکر است که برای تعیین استانداردهای لازم ، ارائه اسناد ، گواهینامه های معتبر و یا بازدید کارشناس کارفرما ملاک عمل می باشد . **لذا چنانچه حداقل استاندارد های لازم تامین نشود ، فراخوان گران فاقد شرایط بدون در نظر گرفتن سایر معیارها حذف می شوند.**

مهر و امضاء

معیار شماره ۴

داشتن تجربه و دانش تولید

شرح	حداکثر امتیاز معیار
سابقه اجرایی حداقل ۴ کار در زمینه موضوع قراداد معادل حجم و برآورد موضوع فراخوان و استعلام در پنج سال گذشته	۱۰۰
جمع کل	۱۰۰

الف – تصویر قرارداد های منعقده (صرفاً صفحاتی که نشان دهنده موضوع ، مدت ، مبلغ و تاریخ ابلاغ کار است) صورتجلسه تحویل کالا برای این معیار الزامی است .

ب – حداکثر امتیاز این معیار در صورتی احراز می شود که میزان مجموع کارهای مشابه با حجم معادل یا بیشتر از موضوع فراخوان توسط تولید کننده انجام شده باشد . بدیهی است به مجموع قراردادهای با حجم کمتر از موضوع فراخوان ، امتیاز مربوط به تناسب تعلق خواهد گرفت . (۱۰۰ امتیاز)

مهر و امضاء

معیار شماره ۵

حسن ســـــابــقــه

۱- ۱- فراخوان گر می بایستی کپی قراردادهایی که طی پنج سال گذشته (از ابتدای سال ۱۴۰۰ تاکنون) منعقد و انجام گردیده و در آن موضوع پیمان ، شرح مختصر کار ، مدت پیمان و مبلغ اولیه مشخص باشد را مطابق با جدول زیر ارائه نماید .

۲- قراردادهای ارائه شده در این معیار بایستی صرفاً به نام شرکت کننده در فراخوان باشد تا امتیاز مربوط اعمال گردد در غیر این صورت امتیازی تعلق نخواهد گرفت .

۳-تصویر تائیدیه ها و رضایت نامه های صادره ارائه گردد.

جدول ذیل صرفاً جهت قراردادهای مربوط به ۵ سال گذشته (از ابتدای سال ۱۴۰۰ تاکنون) تکمیل گردد .

ردیف	موضوع قرارداد	مبلغ قراردادها (ریال)	کارفرما	نوع تائیدیه صادر شده (تقدیر نامه ، رضایت نامه)	مرجع صادر کننده
۱					
۲					
۳					
۴					
۵					

مهر و امضاء

معیار شماره شش

۶- تضمین کیفیت خدمات و محصولات

۶-۱- معیارهای ارزیابی

امتیاز مربوط به تضمین کیفیت خدمات و محصولات با توجه به معیارهای ذیل براساس خود اظهاری فراخوان گران و ارائه مدارک لازم و باتشخیص فراخوان گزار انجام شود .

ردیف	شرح	امتیاز
۱	نحوه تضمین محصولات و گارانتی	۴۰
۲	چگونگی بسته بندی و حمل و نقل	۴۰
۳	نحوه تامین خدمات پس از فروش (وارانتی) در محل استفاده	۲۰
معدل امتیازات		۱۰۰

فرم تضمین کیفیت خدمات و محصولات

(مربوط به ردیف شش جدول معیارهای ارزیابی)

ردیف	عنوان	در این قسمت توضیحات لازم ارائه شود
۱	**مدت گارانتی نحوه گارانتی (نحوه ضمانت اجرای گارانتی)**	
۲	**نحوه تعهد خدمات پس از فروش (وارانتی) در محل استفاده**	
۳	**بمنظور جلوگیری از تغییرات کمی و کیفی و ضایعات آن و سرعت بخشیدن به عملیات بارگیری و تخلیه با هدف سلامتی کالا نحوه بسته بندی کالا را اعلام نمائید.**	

مهر و امضاء

اطلاعات کلی تولید کننده :

نام شرکت : **شماره ثبت شرکت :** **تاریخ و محل ثبت شرکت :** **تلفن:**

موضوع فعالیت شرکت(طبق اساسنامه) :نمابر:

نشانی اینترنتی : **پست الکترونیک :** **کد اقتصادی:**

نشانی شرکت : **شناسه ملی:** **شماره پروانه بهره برداری:**

نام ونام خانوادگی مدیر عامل : **ن شناسه ملی .....ام پدر :** **شماره شناسنامه :** **تاریخ و محل تولد :** **محل صدور:**

کد ملی : **تلفن همراه :** **مدرک تحصیلی :** **رشته تحصیلی:**

صاحبان امضای مجاز:

نام و نام خانوادگی **شناسه ملی .....سمت در شرکت .....**

نام و نام خانوادگی **شناسه ملی ..... سمت در شرکت**

تذکر : **ارائه تصویر اساسنامه، آگهی تأسیس و آخرین تغییرات شرکت در روزنامه رسمی ، پروانه بهره برداری به همراه شناسه ملی و کد اقتصادی الزامی است.همچنین ارائه تصویر کارت ملی و شناسنامه مدیر عامل ضروری می باشد .تمامی برگه های استعلام ارزیابی کیفی باید به امضاء صاحب /صاحبان مجاز طبق اساسنامه وآگهی آخرین تغییرات و مهر شرکت رسانده شود.**

در خاتمه تولید کننده اعلام می نماید که : اظهارات و اطلاعات مندرج دربرگ های استعلام ارزیابی کیفی و فنی از هر لحاظ صحیح بوده و متعهد می شود که تمام مدارک لازم را ارائه نماید. و در هر زمان که فراخوان گزار درخواست نماید و در اسرع وقت بدون هیچگونه عذری اصل مدارک را ارائه می نماید.

مهر و امضاء

ارزیابی فنی بازرگانی :

توضیح : تولید کننده بایستی حداقل دو نمونه (نمونه شاهد و نمونه تست) از موضوع فراخوان را به دبیرخانه معاملات داخلی ۲۹۲ شرکت آب و فاضلاب استان اصفهان واقع در خ هزار جریب –خ شیخ کلینی –خ جابر- شرکت آب و فاضلاب استان اصفهان تحویل نماید. کارفرما نمونه های ارسالی و اسناد ارائه شده را بررسی نموده و در صورت تایید و احراز امتیاز لازم مورد تایید قرار می گیرد . .

تذکر مهم ۱ : : امتیاز موضوع فراخوان محاسبه خواهد شد و تولید کنندگان باید امتیاز حداقل را کسب نمایند . امتیاز کل هر تولید کننده از مجموع امتیازات بخشهای اول و دوم جداول ارزیابی فنی بازرگانی زیر حاصل شده و حداقل امتیاز لازم ۶۵ امتیاز از مجموع ۱۰۰ امتیاز می باشد .

تذکر مهم ۲ : تولید کننده گانی که امتیاز لازم را کسب نموده اند ، درقبال رفع عیب آیتمهائی از جدول ارزیابی فنی بازرگانی که مربوط به مشخصات فنی موضوع فراخوان می باشد و امتیاز آن را کسب ننموده اند متعهد می باشند .

تذکر مهم ۳ : تولیدکنندگان باید مستندات کلیه آیتم های جدول پیوست را ارائه نمایند

بخش دوم - آیتمهای ارزیابی فنی بازرگانی جهت امتیاز دهی به نمونه ارسالی بر اساس مشخصات فنی مندرج (جمع امتیاز این بخش ۶۵ از ۱۰۰ می باشد)				
ردیف	شرح آیتم	امتیاز		توضیحات
		سقف	محفظه	
۱	مطابقت کامل با مشخصات فنی مندرج در فراخوان	**۶۰**		
۲	امکان بازرسی و کنترل برای خریدار در هنگام ساخت میسر باشد	**۸**		
۳	تولید کننده باید گواهی انطباق محصول خود با استاندارد مربوطه صادره از آزمایشگاه معتبر مورد تایید خریدار را همراه مستندات پاکت ب ارائه نماید	**۱۲**		
۴	سوابق کاری (چهار مورد هر مورد قرارداد فروش به آب و فاضلاب اصفهان یا سایر استانها ۵ امتیاز)	**۲۰**		
جمع کل		**۱۰۰**		

*** توضیح : در صورت احراز امتیاز از مجموع اعداد جدول فوق (آیتمهای ارزیابی فنی و بازرگانی) ، حداقل امتیاز قابل قبول امتیاز ۶۵ می باشد .**

مهر و امضاء